

江西旋启止回阀生产厂家

发布日期：2025-09-16 | 阅读量：35

止回阀是指启闭件为圆形阀瓣并靠自身重量及介质压力产生动作来阻断介质倒流的一种阀门。属自动阀类，又称逆止阀、单向阀、回流阀或隔离阀。阀瓣运动方式分为升降式和旋启式。升降式止回阀与截止阀结构类似，只有缺少带动阀瓣的阀杆。介质从进口端(下侧)流入，从出口端(上侧)流出。当进口压力大于阀瓣重量及其流动阻力之和时，阀门被开启。反之，介质倒流时阀门则关闭。旋启式止回阀有一个斜置并能绕轴旋转的阀瓣，工作原理与升降式止回阀相似。止回阀常用作抽水装置的底阀，可以阻止水的回流。止回阀与截止阀组合使用，可起到安全隔离的作用。缺点是阻力大，关闭时密封性差。[1]中文名止回阀外文名checkvalve□refluxvalve设备类型阀门功能介质单向流动、防倒流分类升降式、旋启式、蝶式常见故障阀瓣打碎、介质倒流等目录1工作原理2分类▪结构分类▪材质分类▪功能分类3安装▪安装方法▪注意事项4止回阀性能参数5标准6工艺设计7选型标准8故障处理▪阀瓣打碎▪介质倒流9行业发展止回阀工作原理编辑止回阀还可用于给其中的压力可能升至超过系统压的辅助系统提供补给的管路上。止回阀主要可分为旋启式止回阀（依重心旋转）与升降式止回阀（沿轴线移动）。止回阀，就选浙江铭凯阀门有限公司，欢迎客户来电！江西旋启止回阀生产厂家

一、按材质分类1. 铸铁止回阀2. 黄铜止回阀3. 不锈钢止回阀二、按功能分类(Check Valve)□是能自动阻止流体倒流的阀门。止回阀的阀瓣在流体压力作用下开启，流体从进口侧流向出口侧。当进口侧压力低于出口侧时，阀瓣在流体压差、本身重力等因素作用下自动关闭以防止流体倒流。止回阀(Check Valve)□一般分为升降式、旋启式、蝶式及隔膜式等几种类型。升降式止回阀的结构一般与截止阀相似，其阀瓣沿着通道中以线作升降运动，动作可靠，但流体阻力较大，适用于轻小口径的场合。升降式止回阀可直通式和立式两种。直通式升降止回阀一般只能安装在水平管路，而立式升降止回阀一般就安装在垂直管路。旋启式止回阀的阀瓣绕转轴作旋转运动。其流体阻力一般小于升降式止回阀，它适用于较大口径的场合。旋启式止回阀根据阀瓣的数目可分为单瓣旋启式、双瓣旋启式及多瓣旋启式三种。单瓣旋启式止回阀一般适用于中等口径的场合。大口径管路选用单瓣旋启式止回阀时，为减少水锤压力，比较好采用能减小水锤压力的缓闭止回阀。双瓣旋启式止回阀适用于大中口径管路。对夹双瓣旋启式止回阀结构小、重量轻，是一种发展较快的止回阀；多瓣旋启式止回阀适用于大口径管路。蝶式止回阀的结构类似于蝶阀。贵州卧式止回阀批发浙江铭凯阀门有限公司是一家专业提供止回阀的公司，有想法的不要错过哦！

不作为介质流向参考，阀门自泄方向相反。通常情况下，双座密封的球阀具有双向流向。第十二、阀门维护时，也要注意电动头及其传动机构中进水问题。尤其在雨季渗入的雨水。一是使传动机构或传动轴套生锈，二是冬季冻结。造成电动阀操作时扭矩过大，损坏传动部件会使电机空载或超扭矩保护跳开无法实现电动操作。传动部件损坏，手动操作也无法进行。在超扭矩保护动作后，手动操作也同样无法开关，如强行操作，将损坏内部合金部件。阀门常见问题编辑调节

阀为什么双密封阀不能当作切断阀使用？双座阀阀芯的优点是力平衡结构，允许压差大，而它突出的缺点是两个密封面不能同时良好接触，造成泄漏大。如果把它人为地、强制性地用于切断场合，显然效果不好，即便为它作了许多改进（如双密封套筒阀），也是不可取的。调节阀为什么双座阀小开度工作时容易振荡？对单芯而言，当介质是流开型时，阀稳定性好；当介质是流闭型时，阀的稳定性差。双座阀有两个阀芯，下阀芯处于流闭，上阀芯处于流开，这样，在小开度工作时，流闭型的阀芯就容易引起阀的振动，这就是双座阀不能用于小开度工作的原因所在。什么直行程调节阀防堵性能差，角行程阀防堵性能好？直行程阀阀芯是垂直节流。

止回阀这种类型的阀门的作用是只允许介质向一个方向流动，而且阻止反方向流动。通常这种阀门是自动工作的，在一个方向流动的流体压力作用下，阀瓣打开；流体反方向流动时，由流体压力和阀瓣的自重合阀瓣作用于阀座，从而切断流动。其中止回阀就属于这种类型的阀门，它包括旋启式止回阀和升降式止回阀。旋启式止回阀有一介铰链机构，还有一个像门一样的阀瓣自由地靠在倾斜的阀座表面上。为了确保阀瓣每次都能到达阀座面的合适位置，阀瓣设计在铰链机构，以便阀瓣具有足够有旋启空间，并使阀瓣真正的、范围广的与阀座接触。阀瓣可以全部用金属制成，也可以在金属上镶嵌皮革、橡胶、或者采用合成覆盖面，这取决于使用性能的要求。旋启式止回阀在完全打开的状况***体压力几乎不受阻碍，因此通过阀门的压力降相对较小。升降式止回阀的阀瓣坐落位于阀体上阀座密封面上。此阀门除了阀瓣可以自由地升降之外，其余部分如同截止阀一样，流体压力使阀瓣从阀座密封面上抬起，介质回流导致阀瓣回落到阀座上，并切断流动。根据使用条件，阀瓣可以是全金属结构，也可以是在阀瓣架上镶嵌橡胶垫或橡胶环的形式。像截止阀一样，流体通过升降式止回阀的通道也是狭窄的。浙江铭凯阀门有限公司致力于提供止回阀，欢迎新老客户来电！

如底阀、弹簧式Y型等。止回阀注意事项1、在管道系统中不要让止回阀承受重量，大型的止回阀应独自支撑，使之不受管道系统产生的压力的影响。2、安装时注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致。3、升降式垂直瓣止回阀应安装在垂直管道上。4、升降式水平瓣止回阀应安装在水平管道上。止回阀止回阀性能参数编辑阀体材料公称压力(MPa)工作温度(℃)适用介质碳钢1.6-6.4≤425水、油品、蒸汽10.0-16.0≤450不锈钢P16-160≤200硝酸类R16-160≤200醋酸类铬镍钛钢PI16-64≤550石油、石油产品铬钼钢1.6-16.0≤550油升降式止回阀结构图公称压力公称通径主要连接尺寸外形尺寸PNDNLDD1D2D6bff1Z-φdH85-162-4-0125100-162-4-80140120-182-4-95165135-203-8--203-8--223-8--243-8--263-12-23215止回阀标准编辑1) 产品标准《通用阀门铁制旋启式止回阀GB/T13932-92》通用阀门钢制旋启式止回阀GB12236-2008《通用阀门铁制截止阀与升降式止回阀GB12233-2006》对夹式止回阀JB/T8937-2010《钢制阀门一般要求GB/T12224-2005》阀门的检验与试验JB/T9092-19992《工程标准《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范GB50242-2002》通风与空调工程施工质量验收规。浙江铭凯阀门有限公司是一家专业提供止回阀的公司，欢迎新老客户来电！黑龙江旋启式止回阀哪家好

浙江铭凯阀门有限公司为您提供止回阀，期待为您。江西旋启止回阀生产厂家

过程检验对阀门编制了质量计划，以确保阀门从原材料、毛坯投入、机加工、焊接、热处理、无损检测、清洗、装配、出厂试验以及各项型式试验均得到质量控制，并得到核工业第二研究设计院认可和现场见证。蝶式双瓣止回阀适用于高层建筑给水管网，有一定化学腐蚀性介质管网、安装空间有限的管网，还适用于污水管网。升降式静音止回阀适用于给排水工程质量要求高的管网；压力要求相对高的管网（）；可安装在泵的出口处，是经济实用的防水锤止回阀。升降式消声止回阀适用于给排水系统，高层建筑管网，可安装在泵的出口处，结构稍加改动，可作为吸水底阀使用，但不适用于污水管网。卧式止回阀适用于潜水、排水、排污泵，特别适用于污水和污泥系统。旋启式橡胶止回阀适用于生活用水管网中；但不适用于沉积物多的污水旋启单瓣止回阀适用于给水系统、石油、化工、冶金等工业部门对有安装空间限制的场所尤为适用。[3]止回阀选型标准编辑止回阀的选型标准内容如下：球形止回阀1、为了防止介质逆流，在设备、装置和管道上都应安装止回阀；2、止回阀一般适用于清净介质，不宜用于含有固体颗粒和粘度较大的介质；3、一般在公称通径50mm的水平管道上都应选用卧式升降止回阀。江西旋启止回阀生产厂家

浙江铭凯阀门有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**浙江铭凯阀门供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！